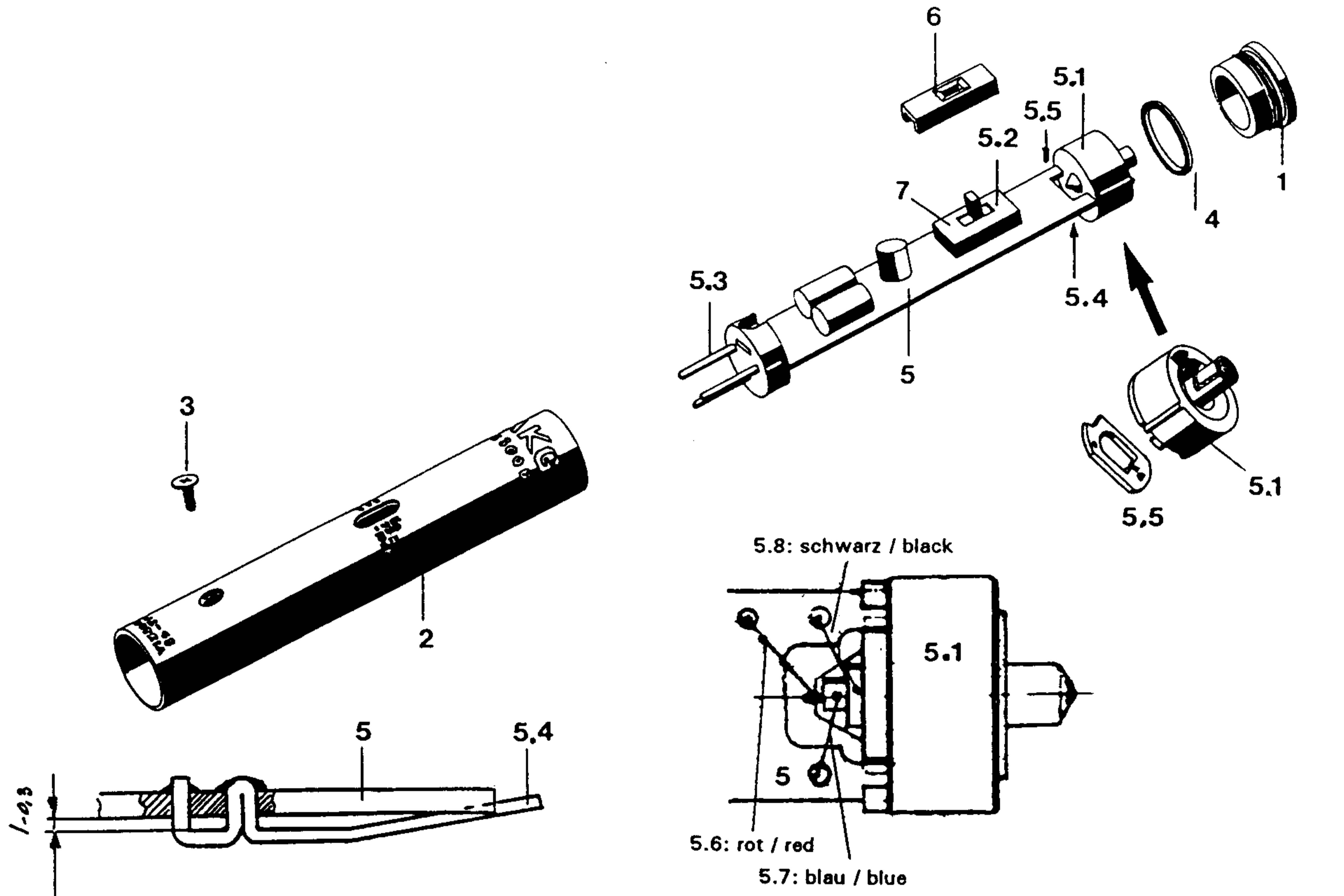


SE 300 B

2439 Z 0005/ Z0015



Benennung	Pos.Nr. Item	Bestellnummer Order number	Stk.-Zahl Quantity	Description
Konusring	1	2439 Z 2201	1	Ring
Gehäuserohr	2	2439 Z 2001	1	Housing
Schraube, M2,5x6	3	0966 D 2500	1	Screw, M2,5x6
O-Ring	4	(6000 N 0007)	1	Rubber ring
Wellscheibe	*)	2439 Z 7001	1	Spring washer
Druckscheibe	*)	2439 Z 7101	1	Washer
Print, kpl.	5	2439 M 040 2 4	1	PCB.- Assembly
Kontaktsatz	5.1	2439 M 0101	1	Contact-Assy.
Schalter	5.2	0040 E 0132	1	Switch
Steckereinsatz	5.3	0016 E 0346	1	Connector
Rastfeder	5.4	2439 Z 2301	1	Locking Spring
Schieber	5.5	2439 Z 3101	1	Slider
Litze, rot, 20mm	5.6	1801 Z 6503	1	Litz wire, red, 20mm
Litze, rot, per m		1801 Z 6503	1	Litz wire, red, per m
Litze, blau, 20mm	5.7	1801 Z 6504	1	Litz wire, blue, 20mm
Litze, blau, per m		1801 Z 6503	1	Litz wire, blue, per m
Litze, schw., 20mm	5.8	1801 Z 6503	1	Litz wire, black, 20mm
Litze, schw., per m		1801 Z 6503	1	Litz wire, black, per m
Schalterblende	6	2439 Z 2101	1	Switch cover
Stütze	7	2439 Z 2901	1	Support
Koffer	**)	3813 P 0103	1	Case
Etikette	**)	9110 U 2437	1	Label
Bedienanleitung	**)	9100 U 0786	1	User Instruct.

*) Siehe Reparaturhinweise / see repair hints

***) Nur bei Variante 2439 Z 0005 / For variation 2439 Z 0005 only

Reparaturhinweise:

Zunächst ist der Konusring 1 herauszuschrauben. Dies kann durch Einsetzen einer geeigneten Rundzange in die Öffnungen des Konusringes erfolgen. Nach Lösen der Schraube 3 kann der Print 5 in Kapselrichtung aus dem Gehäuserohr 2 gezogen werden.

Vor dem Abnehmen des Kontaktsatzes 5.1 merken Sie sich bitte die korrekte Lage der Rastfeder 5.4. Bei Wiedereinbau des Kontaktteiles muß die Rastfeder vorgespannt werden und wieder in die richtige Ausnehmung des Kontaktsatzes zu liegen kommen. Der Kontaktsatz muß dabei schräg auf den Print 5 aufgesetzt und erst nach korrekter Positionierung der Kontaktfeder in die richtige Lage gedreht werden. Dabei ist besonderes Augenmerk auf die richtige Lage der Litzen zu legen (Quetschgefahr!). Bei Tausch von Litzen ist unbedingt das angegebene Originalmaterial zu verwenden. Vor Einsatz des Konusringes O-Ring einlegen. Der Konusring sollte mit Schraubensicherungskleber gesichert werden. Keinesfalls Sekundenkleber verwenden, da Verstärker dann nicht mehr geöffnet werden kann.

Nach dem Zusammenbau unbedingt mittels Kapsel prüfen, ob der Verriegelungsmechanismus richtig arbeitet.

Künftig wird bei Pos 4 statt des O - Ringes eine Wellscheibe und eine Druckscheibe eingesetzt. Lagernde O - Ringe können aufgebraucht werden.

Bei Tausch des Steckereinsatzes 5.3 bitte nicht auf die Verbindung des Stiftes 1 zur Massefahne zu vergessen.

Obwohl die Schaltung des SE 300 B Verstärkers in dieser Anleitung gezeigt wird, raten wir von einer Reparatur ab, da die Reparaturkosten meist den Preis für den kompletten Print übersteigen werden. Ausgenommen davon sind Tausch des Kontaktsatzes, Schalters und Steckers, sowie der Rastfeder.

Repair Hints:

First remove ring 1. This can be done by inserting suitable round nosed pliers in the two holes inside the ring. Loose screw 3 and shift printed circuit board out from housing 2 in capsule direction.

Before removing the contact assembly 5.1 exactly notice the correct position of locking spring 5.4. When reassembling, the spring has to be bent and positioned to the respective aperture in the contact assy. The latter has to be put to the pcb in a tilted position and after engaging the spring turned in place. Take care that the litz wires are positioned properly to prevent them from getting squeezed. When litz wires are changed, please always use original material stated in parts list. Before mounting ring 1 insert the rubber ring 4. The ring 1 should be secured with special screw securing adhesive. Do not use ordinary instant cement. After finishing repair work check correct function of the locking mechanism with a capsule.

In future a spring washer together with a flat washer will be used instead of the rubber ring 4. Rubber rings on stock may be used up.

When changing the connector, please do not forget to connect pin 1 to the grounding lug.

Although we publish the schematics of the SE 300 B preamp, we do not recommend to do any repairs others than changing contact assembly, switch, connector and locking spring. Repair costs will exceed part costs for the complete board in most cases.

Technische Daten:

Speisung	9...52 V
Stromaufnahme *)	1,9mA *)
Leerlaufverstärkung	0,86 @ 1 kHz
Ausgangsimpedanz	$\leq 200 \text{ Ohm}$
Zulässige Last	$\geq 2\text{kOhm}$
Vordämpfung	-10dB
Fremdspannung, Spitze	$\leq 1,8\mu\text{V}$
Geräuschspannung, eff.	$\leq 1,2\mu\text{V}$ DIN45405
Baßfilter	75Hz, 12dB/Octave

Technical Data:

Supply Voltage	9...52 V
Current Consumption *)	1,9mA *)
Open Loop Gain	0,86 @ 1 kHz
Output Impedance	$\leq 200 \text{ Ohm}$
Permissible Load	$\geq 2\text{kOhm}$
Pad	-10dB
Noise unweighted, peak	$\leq 1,8\mu\text{V}$
Noise weighted, eff.	$\leq 1,2\mu\text{V}$ DIN45405
Bass Cut	75Hz, 12dB/Octave

*) Unter Kapsellast mit Einstellregler auf der SMD-Seite des Prints 5 auf 1,9...1,95mA einstellen

*) To be adjusted with trimmer resistor on SMD-side of board 5 to 1,9...1,95 mAmps (With capsule load).

Schaltung / Schematics

